

卧式数控旋压机介绍

发布日期：2025-10-25 | 阅读量：42

为什么要定制旋压机？通用型旋压机是否“全能”？我们都希望设计出来的旋压机是可以加工多种多样产品的“全能型”旋压机。可是有个问题必须要面对的技术问题是，如果再一台设备上勉强地就地加工多种大小不同的工件会带来不少技术和经济上的问题，反而增加企业生产成本。因此，较合理的办法是将它们分别在几台设备上加工。旋压机设计师进行在数控旋压机设备总体布局的方案设计时，应按所加工的具体对像，处理好设备的加工适应范围的宽窄关系，并对数控旋压机设备布局 and 结构方案的先进性与经济性相比较，进行取舍，也就是说，旋压机要“定制”的好。缩管数控旋压机采用西门子主控系统，尚晞科技预置编制程序。卧式数控旋压机介绍



什么是数控旋压机？数控旋压机就是数控成型旋压的加工设备。目的就是为了将厚壁的金属成型为筒型件，包括有一些难溶的金属、不锈钢等材料，之后经过数控旋压机压成各种尺寸的薄壁管材或者是空心的回转件。而施压加工就是讲毛胚夹紧在模型上，由数控旋压机带着它们一起以高速旋转。同时利用滚筒的压力作用。使毛胚产生变形，获得一种轴对称的零件。

我们平常用到的施压模具都是较为简单的，并且局部变形，作用是可用功率和吨位较小的设备和加工零件，一般多用在与批量小形状复杂的零件中。数控旋压机的工作原理就是利用工件的高速旋转，强大外力对工件按一定路径进行挤压，滚轮就会对材料进行反复的赶压，使其由点到线，由线到面**终导致工件而变形就形成了我们所需要的外形。数控旋压机的选型由旋压的工艺和多种成型的工艺条件来确定。

气瓶数控旋压机应用上海旋压机哪家好？请找上海尚晞科技。



数控旋压机常见故障及解决办法

1、数控旋压机的尾轴伸出不顺畅

如果数控旋压机的尾轴不能进退但是操纵其进退的气缸却有动作，有可能是尾轴卡住了无法运动，此时只需对尾轴添加机油润滑即可；还有一种情况是气缸与尾轴的联接螺母松动后，维修人员在将螺母拧紧时没有与尾轴平行，影响了推力的传动。此时，只需将螺母松开，把尾轴和气缸都推回至后端重新对准后，再次锁紧螺母即可。

2、旋压机的尾轴能伸出，但伸出不到位/锁紧不到位

这种情况是尾轴可以伸出但是无法伸出到指定位置或到了指定位置不锁紧，导致设备报警。此时可按复位键重试。如果重试仍没解决问题，就要打开尾箱调整尾轴前进到位传感器的位置，如果仍不奏效，就要判断该传感器是否有故障。

如何检测传感器是否有故障？打卡旋压的诊断画面，查看电脑中尾轴前进传感器的得电和失电变化状态是否正常，用手移动传感器时，指示灯的亮与灭是否与电脑中的变化一致。

强力旋压成型优势（二）

1、强力旋压零件的尺寸公差和形位公差较小。

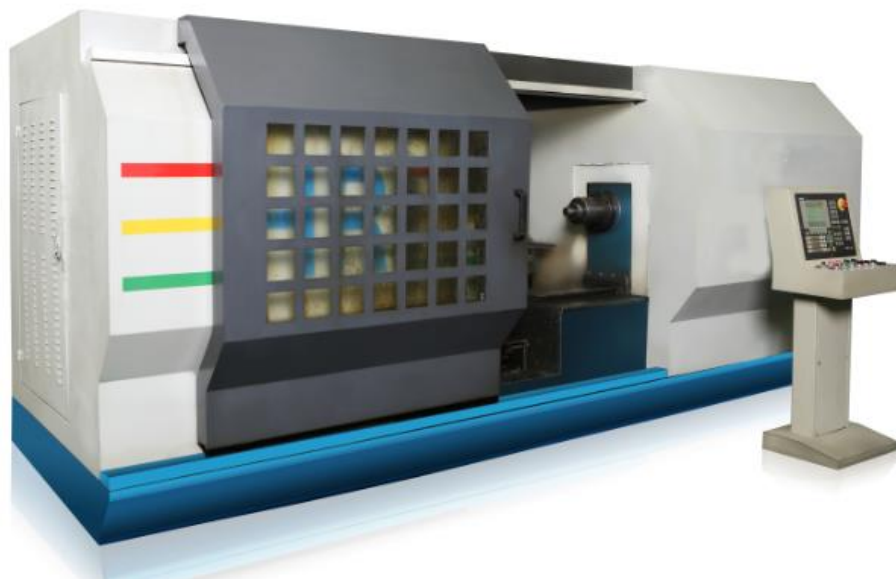
2、强力旋压属于半模成形，不需要成套模具，因而模具费用和制造周期降低。

3、强力旋压属于局部成形，虽然接触面上单位压力很大，但旋轮与工件的接触面积很小，因此总变形力和机床吨位相对于其他压力加工方式来说很低。

4、强力旋压属于轴向拉延成形，变形区材料处于二向或者三向压应力状态，因而可以达到较高的变形程度。

由于强力旋压具有以上优点，特别是强力旋压后零件的强度、硬度和抗疲劳性能的提**力旋压技术在航空航天领域的零部件制造中得到了广泛应用。

用数控旋压机加工水泥罐车的封头，可提升罐车的强度和密封性。



数控旋压机的旋轮座有整体式和开式结构，整体式通常是将各旋轮装在同一个框架机构上，各旋轮轴向运动采用同一信号控制、同一动力驱动，排除了同步误差，可在大旋压力状态下稳定工作。开式结构具有较高的灵活性，可实现多轮多路径同步旋压，在普旋和**设备中较多采用开式结构，缺点是刚性较差，旋压力不能太大，旋轮头较易震动。旋轮头根据安装旋轮个数有单轮、双轮、三轮、多轮几种，尚晞数控旋压机上可实现自动换旋轮。单轮机构简单、使用灵活方便，双轮、三轮及多轮可在一道次旋压中通过错距旋压实现多次变薄，提高生产效率。使用数控旋压机时要注意哪些地方？不锈钢数控旋压机应用

保养数控旋压机要怎么做？卧式数控旋压机介绍

卧式双轮热旋压机是一种双旋轮结构的数控热普旋机。该机型***适用于板旋、锻坯旋、缸套、锥体、筒体、盘类零部件、抛物线形、母线型等五金零部件的旋压制作，尤 其适用于需要加热旋压的材质。设备的控制系统为西门子系统，加工坯料直径比较大可达1500mm□旋轮进给系统为我司自主研发的高精密数字液压油缸，执行机构的行程X轴300-800mm□Z轴400-1000mm□不同材料，可加工的材料厚度不同。铝/铜的加工厚度为0.5-12mm□钢材的加工厚度为0.5-8mm□不锈钢的加工厚度为0.5-5mm□钛合金的加工厚度为0.5-4mm□卧式数控旋压机介绍

上海尚晞数控科技有限公司总部位于华徐公路966号法姬娜大厦A座502室，是一家从事数控科技、汽车科技、机电科技、机械设备科技、材料科技、计算机软硬件科技专业领域内技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务、数控机床及配件、汽车配件、空气净化设备、水处理设备销售、

机械设备设计、工业产品设计、计算机网络工程等的公司。尚晞数控科技深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供高质量的数控旋压轮毂，数控旋压机，旋压制品，高精密数字油缸。尚晞数控科技始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。尚晞数控科技创始人陈志川，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。